|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy: | |  | | |
| Adres Wykonawcy: | |  | | |
| Miejscowość: |  | | Data: |  |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFERTY**

**Przedmiot oferty:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanej wytaczarki: |  |
| Rok produkcji: |  |
| Nazwa i adres producenta: |  |

**Parametry techniczne:**

| **Lp.** | **Nazwa parametru / określenie wymagań** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Konstrukcja żeliwna | TAK | TAK/NIE**[[1]](#footnote-1)\*** |
|  | Sposób wyważania ciężaru wrzeciennika | przeciwwagą lub hydraulicznie | Przeciwwaga\*  Hydraulicznie\* |
|  | Maksymalny przesuw w osi X | nie mniej niż 450 mm |  |
|  | Maksymalny przesuw w osi Y | nie mniej niż 1250 mm |  |
|  | Maksymalny przesuw w osi Z | nie mniej niż 1200 mm |  |
|  | Oś B stół obrotowy: | | |
| pozycjonowanie | nie więcej niż co 0,001° |  |
| trzymany w pozycji hydraulicznie | TAK | TAK/NIE**\*** |
| powierzchnia mocująca stołu | nie mniej niż 1400 x 1500 mm |  |
| nośność stołu | nie mniej niż 5 ton |  |
|  | Prowadnice ślizgowe | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Hartowane stalowe listwy na prowadnicach | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Średnica wrzeciona | nie większa niż 105 mm |  |
|  | Stożek wrzeciona ISO 50 | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Maksymalny wysuw wrzeciona | nie mniejszy niż 600 mm |  |
|  | Maksymalne obroty wrzeciona | nie mniejsze niż  3200 obr./min |  |
|  | Moc nominalna silnika głównego (w trybie S1) | nie mniejsza niż 27 kW |  |
|  | Stały moment skręcający wrzeciona  (w trybie S1) | nie mniejszy niż 900 Nm |  |
|  | Układ chłodzenia zewnętrznego narzędzia | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Sonda pomiarowa detalu | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Sterowanie CNC Heidenhain TNC 640 | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Cykl toczenia interpolacyjnego | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Wyposażenie: 2 kątowniki o wysokości min. 1100 mm | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Dokumentacja DTR, instrukcja programowania i instrukcja obsługi w wersji papierowej i elektronicznej, w języku polskim | TAK | TAK/NIE**\*** |

**Wyposażenie dodatkowe:**

| **Lp.** | **Opis pozycji** | **Wymagana liczba sztuk** | **Oferowana liczba sztuk** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Frez płaszczyznowy 45° z IK 125 mm Z=10 | 1 |  |
| 2. | Płytka skrawająca SNMX 1206 ANN-MM1 HC4535 | 20 |  |
| 3. | Płytka skrawająca SNEX 1206 ANN-MA HW4310 | 20 |  |
| 4. | Głowica frezarska 90° 80mm Z8 | 1 |  |
| 5. | Frez trzpieniowy 90° 32mm Z3 | 1 |  |
| 6. | Płytka ADHX 170516 | 20 |  |
| 7. | Płytka ADKX 170512 | 20 |  |
| 8. | Płytka ADKX 170520 | 20 |  |
| 9. | WSP Frezy do sfazowań 45° 32,5x100mm | 2 |  |
| 10. | Płytka skrawająca TCMT 16T304 HW4625 | 20 |  |
| 11. | Zestaw wierteł krętych typu N 14-25 stopn. co 1,0 chwyt 12,7 w kasecie metalowej | 1 |  |
| 12. | ALLIED Korpus wiertła 25-35mm rowki skrętne dł. rob. 137mm | 1 |  |
| 13. | ALLIED Płytka T-A TICN 26mm | 4 |  |
| 14. | ALLIED Płytka GEN2 T-A AM200 35mm | 4 |  |
| 15. | ALLIED Korpus wiertła 36-47mm rowki proste dł. rob. 121mm | 1 |  |
| 16. | ALLIED Płytka GEN2 T-A AM200 40mm | 2 |  |
| 17. | Zestaw narzędzi do wytaczania PrimeBore zakres 6-128 mm | 1 |  |
| 18. | Oprawka wydłużana MVS 63-36 SK50 X=206mm | 1 |  |
| 19. | Blok montażowy z aluminium do SK 50 | 1 |  |
| 20. | Uchwyt do frezów nakręcanych 20x136mm stalowy długi WK rozmiar 50 HA | 1 |  |
| 21. | Klucz Gr. 50 SW16 | 1 |  |
| 22. | Frez nakręcany MTC 20 x 15 x 26 mm typ nr Z5 WK rozmiar 50  SW = 16 x 5 | 2 |  |
| 23. | Frez nakręcany torusowy HPC/HSC 20x15x26 mm r = 1 WK Z4 rozmiar 50 SW = 16 | 3 |  |
| 24. | Frez nakręcany HPC 20 x 15 x 26 mm typ WK HPC Z3 rozmiar 50 SW = 16 x 5 | 3 |  |
| 25. | Frezy do gwintów z w.sp. M12x1,75 | 2 |  |
| 26. | Uchwyt frezu do gwintu ze stali A12 100 mm 16 mm HB | 2 |  |
| 27. | Płytki do gwintów profil częściowy 60 stopni, A12 | 3 |  |
| 28. | Uchwyt frezu do gwintu ze stali A18 110 mm 20 mm HB | 2 |  |
| 29. | Płytki do gwintów profil częściowy 60 stopni, A18 | 3 |  |
| 30. | Uchwyt frezu do gwintu ze stali A25 150 mm 25 mm HA | 2 |  |
| 31. | Płytki do gwintów profil częściowy 60 stopni, A25 | 3 |  |
| 32. | Stół roboczy warsztatowy z blatem drewnianym - 1500 x 750 x 40 KWB-2/1 wysokość stała | 1 |  |
| 33. | Krzesło robocze o regulowanej wysokości 450-570 mm RAL 7021 | 1 |  |
| 34. | Szafki narzędziowe System 700 S, Model 32/6 Sprawdzone wg standardu GS | 1 |  |
| 35. | Modułowy korpus szafy z drzwiami skrzydłowymi WTS Wys. x sz. x gł. 1950 x 1018 x | 1 |  |
| 36. | WTS Profil nośny z 10 mocowaniami SK 50 RAL 7035, jasnoszary | 3 |  |
| 37. | Para szyn nośnych WTS Nośność 150 kg Kąt nachylenia 15° | 3 |  |
| 38. | Półki 550 B Całkowite wysunięcie, o regulowanej wysokości | 1 |  |
| 39. | Półki 550 B wykonanie stałe, o regulowanej wysokości | 2 |  |

*Dokument powinien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy*

1. **\*** Niepotrzebne / nieodpowiednie skreślić [↑](#footnote-ref-1)