|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy: | |  | | |
| Adres Wykonawcy: | |  | | |
| Miejscowość: |  | | Data: |  |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFERTY**

**Przedmiot oferty:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanej frezarki: |  |
| Rok produkcji: |  |
| Nazwa i adres producenta: |  |

**OFEROWANE PARAMETRY TECHNICZNE**

1. Przejazdy w osiach X/Y/Z (nie mniejsze niż: 1800/650/700 mm): ;
2. Stół roboczy (nie mniejszy niż: 2000/700 mm) ;
3. Elektrowrzeciono (wymagane): .TAK/NIE[[1]](#footnote-1)\*;
4. Wrzeciono:
5. Obroty maksymalne (nie mniej niż 15.000 obr/min): ;
6. Moc ( minimum 45 kW / 40 %ED) ;
7. Maksymalny moment obrotowy na wrzecionie (nie mniej niż 180 Nm / 40 % ED): ;
8. Stożek wrzeciona: HSK-A63 TAK/NIE\*;
9. Maksymalne obciążenie stołu (nie mniejsze niż 1490 kg) ;
10. Maszyna wyposażona w oś B: TAK/NIE\*;
11. Minimalny zakres obrotu głowicy osi B (min. +/- 100 stopni kątowych): ;
12. Moment obrotowy głowicy B (nie mniejszy niż 2550 Nm): ;
13. Magazyn narzędzi na minimum 30 pozycji: TAK/NIE\*;
14. Maksymalna prędkość przesuwu w osiach X/Y/Z (nie mniejsza niż 40 m/min): ;
15. Prowadnice toczne osi X/Y/Z (o szerokości nie mniejszej niże 45 mm): ;
16. Średnica śrub osi X/Y/Z (nie mniej niż 50 mm): ;
17. Magnetyczne liniały pomiarowe w osiach X/Y/Z: TAK/NIE\*;
18. Zintegrowany stół obrotowy w stole obrabiarki – oś A : TAK/NIE\*;
19. Stół główny maszyny – stały, nieruchomy: TAK/NIE\*;
20. Obciążenie stołu zintegrowanego (nie mniejsze niż 500 kg): ;
21. Średnica stołu zintegrowanego (minimum 740 mm): ;
22. Chłodzenie przez wrzeciono, maksymalne ciśnienie robocze nie mniejsze niż 40 bar: TAK/NIE\*;
23. Pompa chłodziwa z papierowym filtrem: TAK/NIE\*;
24. Pojemność zbiornika chłodziwa (nie mniejsza niż 550 litrów): ;
25. Drzwi obrabiarki dzielone, wyposażone w dwa obrotowe wzierniki: TAK/NIE\*;
26. Przedmuch liniałów pomiarowych: TAK/NIE\*;
27. Sonda pomiaru przedmiotu: TAK/NIE\*;
28. Ręczny panel operatora: TAK/NIE\*;
29. Pistolet na chłodziwo: TAK/NIE\*;
30. Transporter wiórów: TAK/NIE\*;
31. Podstawa maszyny /korpus główny/ wykonana z polimerobetonu: TAK/NIE\*;
32. Sterowanie obrabiarki:
33. 3D Heidenhain TNC 640 lub równoważne: TAK/NIE\*;
34. Ekran (przekątna min. 21”):
35. Symulacja 3D: TAK/NIE\*;
36. Możliwość zdalnego, poprzez łącze internetowe diagnozowania maszyny przez serwis fabryczny: TAK/NIE\*;
37. Graficzna reprezentacja narzędzia: TAK/NIE\*;
38. System zarządzania uprawnieniami poprzez transponder: TAK/NIE\*;
39. Pamięć na programy (nie mniejsza niż 4 GB): ;
40. Czas przetwarzania bloku (nie dłuższy niż 0,7 ms): ;
41. Układ współrzędnych kartezjański, biegunowy, cylindryczny: TAK/NIE\*;
42. Możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów: TAK/NIE\*;
43. Język sterowania POLSKI: TAK/NIE\*;
44. Wymiary maszyny (nie większe niż 6x4,4x3 m): ;
45. Waga maszyny (wymagana: w zakresie 12–17 ton): ;
46. Model 3D obrabiarki: TAK/NIE\*;
47. Pamięć USB z predefiniowanymi uprawnieniami operatora - minimum 2 szt: TAK/NIE\*;
48. Panel główny sterowania z możliwością indywidualnej konfiguracji okien / funkcji   
    użytkownika: TAK/NIE\*.
49. Regulowany kąt nachylenia ekranu głównego i klawiatury / niezależnie: TAK/NIE\*.
50. Czujnik temperatury osi Z, z kompensacją: TAK/NIE\*;
51. Zwalniacz narzędzi hydrauliczny: TAK/NIE\*;
52. Postprocesor do Mastercam ver(2020), obróbka symultaniczna w 5-ciu osiach: TAK/NIE\*;
53. Krzywe 3-go stopnia (Tx, Ty, Tz) w postprocesorze: TAK/NIE\*;

**Wyposażenie dodatkowe:**

| **Lp.** | **Opis pozycji** | **Wymagana liczba sztuk** | **Oferowana liczba sztuk** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Oprawka typu Weldon DIN 69893 Form A Wymiary:HSK63x8x120 | 1 |  |
|  | Oprawka typu Weldon DIN 69893 Form A Wymiary:HSK63x10x120 | 2 |  |
|  | Oprawka typu Weldon DIN 69893 Form A Wymiary:HSK63x12x120 | 2 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893 Form AWymiar: HSK63x8x80 | 1 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893 Form AWymiar: HSK63x10x85 | 2 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893 Form AWymiar: HSK63x12x90 | 2 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893,Coolstream Form A Wymiar: HSK63x6x130 | 1 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893,Coolstream Form A Wymiar: HSK63x8x130 | 1 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893,Coolstream Form A Wymiar: HSK63x10x130 | 1 |  |
|  | Oprawka termokurczliwa i-tec® DIN 69893,Coolstream Form A Wymiar: HSK63x16x130 | 1 |  |
|  | Oprawka do frezów nasadzanych z wpustem ipierścieniem zabierakowym DIN 69893 Form A. Wymiary: HSK63x16x100 | 1 |  |
|  | Oprawka do frezów nasadzanych z wpustem ipierścieniem zabierakowym DIN 69893 Form A. Wymiary: HSK63x22x10 | 1 |  |
|  | Oprawka typu Weldon DIN 69893 Form A Wymiary:HSK63x16x80 | 1 |  |
|  | Oprawka typu Weldon DIN 69893 Form A Wymiary:HSK63x20x80 | 1 |  |
|  | Adapter D1=16 mm, ER11, L1=140 mm, wersja mini | 1 |  |
|  | Adapter D1=20 mm, ER16, L1=140 mm, wersja mini | 1 |  |
|  | Zestaw tulejek zaciskowych ER11 (1,0 – 7,0 mm) | 13 |  |
|  | Oprawka zaciskowa ER HSK-A 63 ER 40(3-30)A=160, L=192, D | 1 |  |
|  | Tulejka zaciskowa precyzyjna 15μm maks. DIN6499B 472E ER 40 x 22 | 1 |  |

*Dokument powinien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy*

1. \* Niepotrzebne skreślić. [↑](#footnote-ref-1)